



**REPÚBLICA DE HONDURAS
SECRETARÍA DE SALUD DE HONDURAS**

**La Salud de los Hondureños(as)
en los Años de la Reconstrucción
y Transformación Nacional**

**Gestión de la Secretaría de Salud
1998-2001**

Informe Resumido

**Dr. Plutarco Castellanos
Secretario de Estado
en el Despacho de Salud**